

Compound mit 10 Gew.-% Faser aus Sonnenblumenkernhülsen.

Faser aus Sonnenblumenkernhülsen sind ein Nebenprodukt der Sonnenblumenölproduktion. Sie sind GVO-frei, keine Konkurrenz zu Lebensmitteln und erfordern keine zusätzlichen Anbauflächen. Golden Compound green hat einen niedrigeren Carbon Footprint als vergleichbare Materialien.

Extrusions- und Thermoformcompound, biologisch abbaubar. Wir empfehlen, den Extruder mit PE zu spülen und anschließend die unten angegebenen Temperaturen einzustellen. Wir empfehlen außerdem die Verwendung eines Glättwerks, da das Material dazu neigt, eine raue Oberfläche zu erzeugen.

Mechanische Eigenschaften

<i>Eigenschaft</i>	<i>Norm</i>	<i>Einheit</i>	<i>Wert</i>
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,26
MVR	ISO 1133 (190°C/5kg)	cm ³ /10min	4
E-Modul	ISO 527	MPa	1100
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	32
Bruchdehnung, nominell	ISO 527	%	13
Charpy ungekerbt ^{23°C}	ISO 179/1eU	kJ/m ²	35,1
Charpy gekerbt ^{23°C}	ISO 179/1eA	kJ/m ²	5,6

Verarbeitungsbedingungen

Zylindertemperaturen	°C	150 - 190
Düsentemperatur	°C	150 - 180
Glättwerk & Chill Roll	°C	50
Trocknungstemperatur	°C	80
Trocknungsdauer	h	4
Maximale Restfeuchte	%	0,04

